

### maxit Group

## Eurolan® FK Inject 2

Résine polyuréthanne d'injection à 1 composant, à réactivité en milieu humide et non solvantée

#### Nature et propriétés

EUROLAN FK Inject 2 est une résine à base de polyuréthanne à un composant, avec une bonne réactivité en milieu humide ou mouillé.

Elle permet les travaux d'étanchéité par injection sur les supports humides et en contact avec l'eau, car la résine ne réagit qu'au contact de l'humidité ou de l'eau. Lors d'application d'une importante quantité de résine, il faut compter avec un décuplement de son volume, suivant l'humidité et la température.

EUROLAN FK Inject 2 résiste à l'eau de mer, aux sels, à l'essence, aux graisses et huiles ainsi qu'à de nombreux bases, acides et produits chimiques.

#### Caractéristiques

Base résine de polyuréthanne, monocomposant Solvant aucun Couleur jaune-gris Masse volumique env. 1,2 kg/dm3 Consistance liquide entre + 10 °C et + 35 Température d'application °C (support et air ambiant)

Application injection ou coulage Résistance jusqu'à + 70 °C (chaà la chaleur leur humide); jusqu'à + 80 °C (cha-

jusqu'à + 80 °C (cha leur sèche)

Durcissement complet env. 2 jours Point éclair + 200 °C Nettoyage diluant AX

#### Domaines d'utilisation

EUROLAN FK Inject 2 convient en milieu

- pour l'étanchéité de cavités et de fissures dans le béton et la maçonnerie, les réservoirs d'eau, les piscines, les stations d'épuration, les murs de quai, les fondations et les puits
- pour l'étanchéité ultérieure de manchons de canalisation.

#### Limites d'emploi

La reconstitution du monolithisme initial des structures n'est pas assurée avec EUROLAN FK Inject 2. A cet effet utiliser EUROLAN FK Inject, à base de résine époxy.

#### Mise en œuvre

#### Préparation des supports

Le support doit être humide, propre, sans graisses ni huiles. Nettoyer les fissures à l'air comprimé. Il faut que les fissures, les joints et les cavités qui doivent être rendus étanches, soient mouillés, sinon humides.

#### Application par injection

Injecter EUROLAN FK Inject 2 avec une pompe d'une pression de 10 à 200 bars (suivant la résistance à la compression de l'élément traité) dans les fissures et les fentes. Nettoyer en surface sur une largeur de 3 à 4 cm de chaque côté du tracé des fissures à l'aide d'une brosse métallique ou d'une meule. Perforer des trous sur le tracé des fissures puis enfoncer les injecteurs vissables (à gaine expansible) ou non (injecteurs ancrables). Fermer les fissures entre chaque injecteur au mortier époxy DEITERMANN Multipox FK Avant d'injecter la résine, attendre que le mortier époxy ait complètement durci, afin d'éviter un reflux de la résine injectée. Actionner la pompe jusqu'à la sortie de la résine. Injecter la résine à pression constante dans la perforation suivante et répéter l'opération.

#### Application par gravité

#### Surfaces horizontales

Perforer les fissures tous les 50 à 100 cm sur 20 à 50 cm de profondeur. Le diamètre des perforations doit être de 2 à 5 cm. Boucher les endroits où la résine d'injection peut s'échapper (soit latéralement, soit par en-dessous) au ciment rapide CERINOL Fix. Verser ensuite la résine lentement et répéter l'opération sans tarder, dès que le niveau de résine commence à baisser.

#### Surfaces verticales

Boucher les fissures au ciment rapide CERI-NOL Fix par tronçons. Verser lentement la résine au-dessus des parties ainsi fermées. Afin d'éviter l'incorporation de bulles d'air, verser la résine de façon à ce que l'air puisse s'échapper vers le haut. Sinon ne pas hésiter à mouiller les fissures avant d'appliquer la résine.

#### Ajout d'accélérateur

L'ajout de l'accélérateur EUROLAN FK Inject 2 BS est seulement nécessaire en présence d'arrivées d'eau. Il permet de doubler la vitesse de polymérisation de la résine à un dosage de 0,5 %. L'effet de l'accélérateur est fonction de la température et de la quantité d'eau. Dans tous les cas, le volume de mousse est accru. Suivant l'effet recherché, ajouter entre 0,5 et 5 % d'accélérateur dans la résine. Commencer l'injection aussitôt après.

#### Nettoyage des outils

Nettoyer les outils et la pompe au diluant AX

au plus tard 1 à 2 heures après la fin des travaux. Rincer ensuite avec un produit huileux.

#### **Précautions**

Le port de lunettes de protections est recommandé pendant la mise en oeuvre de l'EU-ROLAN FK Inject 2. Bien refermer les emballages après emploi. En cas de mise en oeuvre dans des locaux fermés, respecter les précautions prévues par les organismes professionnels. Ne pas entreposer près de denrées alimentaires.

#### Consommation

Env. 200 g de EUROLAN FK Inject 2 par litre de joint ou de cavité.

#### Emballage et stockage

EUROLAN FK Inject 2 est livré en bidons hermétiques de 1 litres, 5 litres et 11 litres (contenus nets).

Entreposé au sec et au frais, le produit se conserve 1 an min. dans son emballage d'origine non ouvert.

La résine peut partiellement se cristalliser endessous de 0 °C. On peut la réchauffer légèrement avant de pouvoir de l'employer et ce, sans inconvénient pour son application et ses caractéristiques.

#### Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureraient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

# DEITERMANN

## maxit Group

maxit France 4, rue de Mulhouse 68180 Horbourg-Wihr France Tél. 03 89 20 10 80 Fax 03 89 20 10 75 Internet www.maxit.fr

maxit France Allée de la Luye 01150 Saint-Vulbas France Tél. 04 74 46 20 80 Fax 04 74 61 58 80 Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr